

极小插针加工技术

我公司开发的镢头机，

“可以对极小直径的线材，进行高精度、高度灵活性的加工。”

对于像在 $\Phi 0.1\text{mm}$ 线材前端加工凹槽这种特殊加工，也一律不使用切削加工，而是通过镢头加工实现批量生产。

【极小插针加工事例】



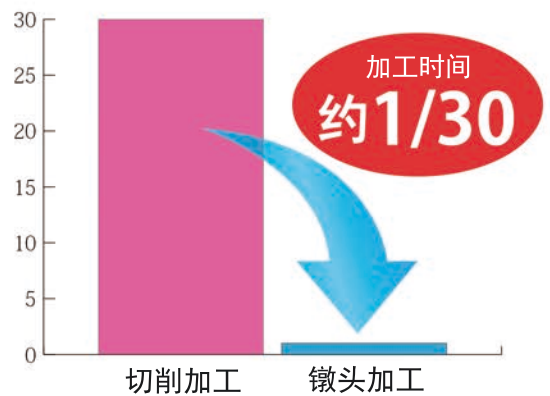
《与米粒的比较》



《前端部分凹槽加工》

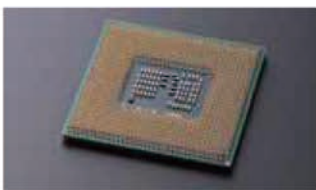
【加工时间的比较】

※在极小插针加工方面的比较



用途 · 应用产品

各种半导体芯片 · 小型集成电路 · 小型层压部件



导电检查装置



极小插针应具有的功能

导电



放热



检查用探针接点



钎焊料粘合



支撑物 · 支柱 (Pillar)



连接器

