

## 極小ピン加工技術

当社で開発したヘッダーマシンは、

**“極小径の線材に対して、高精度でハイタクトな加工が可能”**です。

φ0.1mmの線材の先端に凹みをつけるといった特殊加工も、切削工程を一切使用せず、ヘッダー加工による量産を実現しています。

### 【極小ピン加工例】



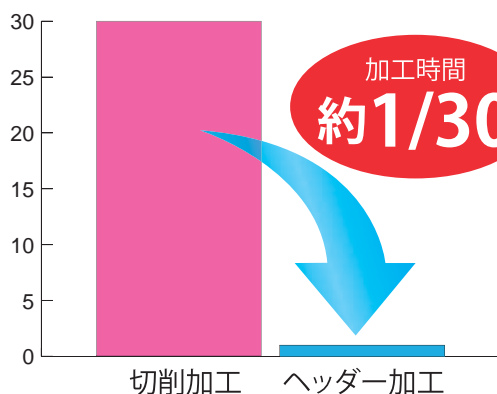
《米粒との比較》



《先端部凹み加工》

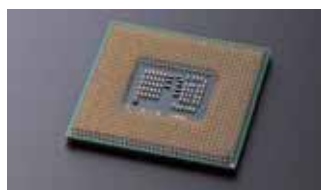
### 【加工時間の比較】

※極小ピン加工での比較



## 用途・応用製品

各種半導体チップ・小型集積回路・小型積層部品



導通検査装置



## 極小ピンに求められる機能

導通



放熱



検査用プローブ接点



ろう材接着



ポスト・支柱 (Pillar)



コネクタ

